**W związku z planowanym wszczęciem procedury przetargowej   
a w konsekwencji z koniecznością oszacowania wartości przedmiotu zamówienia   
TAURON Wytwarzanie S.A. zaprasza do udziału w badaniu rynku oraz złożenia wstępnej oferty cenowej w badaniu rynku na wykonanie usługi obejmującej   
zadanie pn.:**

**Kompleksowy przegląd i remont układu wyprowadzenia żużla w trakcie remontu kapitalnego bloku 910MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie**

Celem badania jest uzyskanie przez TAURON Wytwarzanie S.A. informacji o rynku Wykonawców, którzy spełniają oczekiwane przez Zamawiającego wymagania dotyczące realizacji planowanego zamówienia i są zainteresowani przystąpieniem do postępowania i realizacji usług objętych badaniem rynku, w szczególności:

- uzyskanie informacji o możliwości zrealizowania (wykonania) zamówienia przez potencjalnych Wykonawców,

- uzyskanie informacji o ewentualnych barierach związanych z udziałem w postępowaniu,

- pozyskania wstępnej oferty cenowej.

Podstawą do przedstawienia wyceny/wstępnej oferty cenowej - zgodnie z załączonym Formularzem cenowym - jest Opis planowanego przedmiotu zamówienia.

Informujemy, iż niniejsze postępowanie nie stanowi zaproszenia do składania ofert w rozumieniu   
art. 66 Kodeksu cywilnego, nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy, czy też udzielenia zamówienia.

W przypadku ogłoszenia postępowania o udzielenie Zamówienia, informacja o jego wszczęciu   
oraz szczegółowy zakres prac, warunki udziału w postępowania i realizacji Zamówienia zostaną zamieszczone na Platformie Zakupowej Grupy TAURON.

**I. OPIS PLANOWANEGO PRZEDMIOTU I REALIZACJI ZAMÓWIENIA:**

Zawiera Załącznik nr 1

**II.** **WARUNKI REALIZACJI PLANOWANEGO ZAMÓWIENIA:**

* 1. oczekiwany Okres gwarancji/ rękojmi – 12/24 m-ce.
  2. zabezpieczenia należytego wykonania umowy: wymagane
  3. wynagrodzenie powykonawcze
  4. odbiór: końcowy
  5. planowane kryteria oceny ofert: 100% cena netto

**III.** **WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

1. Wykonawca powinien wykazać, że wykonał w ciągu ostatnich pięciu lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie , zrealizował co najmniej jedną usługę odpowiadającą swoim zakresem Przedmiotowi Umowy tj. polegającą na wykonanie przeglądów lub remontów układów odżużlania w energetyce zawodowej na blokach o mocy minimum 120 MW, przy jej czym wartość powinna być większa niż 100 000 zł,
2. Wykonawca będzie dysponował w ilości niezbędnej osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia, posiadającymi uprawnienia wymagane przepisami prawa, w szczególności ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające wszystkich pracowników zespołu do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci na stanowisku eksploatacji, pozwalające na realizacje prac zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01 lipca2022 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych (Dz.U.2022 poz. 1392) tj.:

osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „E”, do wykonywania pracy na stanowisku eksploatacji w zakresie konserwacji, remontów, montażu i kontrolno – pomiarowym do następujących urządzeń i sieci: **Grupa 2 minimum pkt 3 (Załącznik nr 1) lub Grupa 2 minimum pkt 1, (Załącznik nr 2)** – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,

osobami spełniającymi wymagania kwalifikacyjne, potwierdzone świadectwem kwalifikacyjnym typu „D”, do wykonywania pracy na stanowisku dozoru w zakresie konserwacji, remontów, montażu i kontrolno – pomiarowym do następujących urządzeń i sieci: **Grupa 2 minimum pkt 3 (Załącznik nr 1) lub Grupa 2 minimum pkt 1, (Załącznik nr 2)** – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 01.07.2022 r. w sprawie szczegółowych zasad stwierdzania posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci,

ponadto:

osobami posiadającymi uprawnienia do obsługi: suwnic, wciągników i wciągarek sterowanych z poziomu roboczego (w tym bezprzewodowo) lub z kabiny, żurawi, podestów ruchomych – zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa,

osobami posiadającymi uprawnienia spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 adekwatne do rodzaju prowadzonych prac spawalniczych (średnice i grubości spawanych materiałów oraz odpowiadająca im grupa materiałowa wg PN-CR ISO 15608).

Uwaga: dopuszcza się posiadanie ww. uprawnień łącznie.

**IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI**

# Termin realizacji: 01.04.2026r. do 30.10.2026r r.

## Miejsce realizacji: TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna ‒ Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie, ul. Dobrej Energii 11, 43-603 Jaworzno.

**V.** **WIZJA LOKALNA**

Zamawiający zaleca przeprowadzenie wizji lokalnej (w zakresie uwarunkowanym technologicznie) na wniosek Wykonawcy.

W przypadku potrzeby uzyskania dodatkowych informacji umożliwiających Państwu podjęcie decyzji o uczestniczeniu w planowanym postępowaniu lub wskazanie przesłanek uniemożliwiających w nim udział, prosimy o kontakt na adres mailowy:

Robert Kaczanowski nr tel. 605 214 844, email [robert.kaczanowski@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:robert.kaczanowski@tauron-wytwarzanie.pl)

Tomasz Macura nr tel.: 695 400 421, email: [tomasz.macura@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:tomasz.macura@tauron-wytwarzanie.pl)

Odpowiedź na powyższe badanie rynku wraz ze wstępną ofertą cenową - **Załącznik nr 2** prosimy składać za pośrednictwem Platformy Zakupowej Grupy TAURON SWOZ lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy:

[piotr.jarzyna@tauron-wytwarzanie.pl](mailto:piotr.jarzyna@tauron-wytwarzanie.pl)

Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 do Zaproszenia – Opis przedmiotu i realizacji Zamówienia

Załącznik nr 2 do Zaproszenia – Formularz cenowy

Załącznik nr 1 do Zaproszenia

**Opis przedmiotu i realizacji Zamówienia**

Przedmiotem zadania pod nazwą:**„Kompleksowy przegląd i remont układu wyprowadzenia żużla w trakcie remontu kapitalnego bloku 910MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie**

1. **WYKAZ URZĄDZEŃ:**
   1. **Podstawowe dane techniczne bloku.**

Moc elektryczna (brutto) 910,2 MWe

Ciśnienie pary świeżej (na wlocie do turbiny) 27,5 MPa(a)

Temperatura pary świeżej (na wlocie do turbiny) 600,0 °C

Przepływ pary świeżej (wydajność nominalna) 657,7 kg/s

Ciśnienie pary wtórnie przegrzanej (na wlocie do turbiny) 5,8 MPa(a)

Temperatura pary wtórnie przegrzanej (na wlocie do turbiny) 610,0 °C

Przepływ pary wtórnie przegrzanej 539,5 kg/s

Ciśnienie wody zasilającej (przed kotłem) 32,4 MPa(a)

Temperatura wody zasilającej (przed kotłem) 305,6 °C

Temperatura wody chłodzącej 16,7 °C

Przepływ wody chłodzącej 22 500 kg/s

Ciśnienie w skraplaczu 3,36/3,7 kPa(a)

Sprawność kotła 94,01 %

Sprawność bloku netto 45,91 %

Średnia Sprawność bloku netto 44,88 %

* 1. **Dane techniczne kruszarki**

oznaczenie typu RCT

wielkość 46x160

numer typu 763841

nr fabryczny 763841-014

średnica wirnika 460 mm

szerokość przestrzeni roboczej 1600 mm

wydajność kruszarki 45 t/h

* 1. **Dane techniczne przenośnika zgrzebłowego kruszarka – przesiewacz**

wydajność maksymalna 45 t/h

szerokość koryta 1000 mm

wysokość koryta 680 mm

długość urządzenia 12000 mm

prędkość liniowa 0,165 m/s

* 1. **Dane techniczne przesiewacza wibracyjnego**

typ przesiewacza eliptyczny

długość rzeszota 5250 mm

szerokość rzeszota 1530 mm

częstotliwość robocza 16,6 Hz

ilość pokładów 1

* 1. **Dane techniczne przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego**

wydajność maksymalna 45 m3/h

szerokość koryta 1000 mm

wysokość koryta 680 mm

długość urządzenia 14000 mm

prędkość liniowa 0,165 m/s

* 1. **Dane techniczne przenośnika zgrzebłowego - rurowego**

średnica nominalna DN 150

długość transportowa 15000 mm

długość nominalna 16650 mm

wydajność objętościowa 1,0 m3/h

* 1. **Dane techniczne przenośnika transportu pionowego**

wydajność 10 – 45 t/h

szerokość taśmy 800 mm

prędkość taśmy 1,31 m/s

wysokość podnoszenia 33,2 m

* 1. **Dane techniczne przenośnika taśmowego przejezdnego**

typ A 60 3/UH60 100L 4

wydajność 45 t/h

szerokość taśmy 1000 mm

prędkość taśmy 0,38 m/s

długość przenośnika 6880 mm

* 1. **Dane techniczne przenośnika taśmowego nad zbiornikami żużla**

wydajność 45 t/h

prędkość taśmy 0,85 m/s

długość przenośnika 21000 mm

* 1. **Dane techniczne wygarniacza żużla pod zbiornikami żużla**

średnica 4000 mm

wydajność 12-120 t/h

ilość ramion wybierających 1 szt

1. **ZAKRES PRAC:**

| **Lp.** | **ZAKRES PRAC** | **jednostka miary** | **Ilość** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **ZSUWNIA DWUDROGOWA – KKS: ETA10** |  |  |
| 1.1 | Kontrola zużycia obudowy zsuwni dwudrogowej (pomiary grubości blachy) – w razie konieczności wymiana blach obudowy | kpl. | 1 |
| 1.2 | Przegląd układu łożyskowania klapy zsuwni | kpl. | 1 |
| 1.3 | Regulacja wszystkich mechanizmów zsuwni | kpl. | 1 |
| 2. | **KRUSZARKA WALCOWA – KKS: ETA20** |  |  |
| 2.1 | Kontrola zużycia przekładni zębatej | szt. | 1 |
| 2.2 | Kontrola stanu sprzęgła napędu | szt. | 1 |
| 2.3 | Kontrola stanu łożysk | kpl. | 1 |
| 2.4 | Kontrola szczelności uszczelnień wałów skrzyni przekładni zębatej | kpl. | 1 |
| 2.5 | Kontrola opancerzenia skrzyni kruszarki | kpl. | 1 |
| 3. | **PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY KRUSZARKA – PRZESIEWACZ – KKS: ETA30** |  |  |
| 3.1 | Sprawdzenie stanu i ewentualna wymiana segmentów kół łańcuchowych | kpl. | 1 |
| 3.2 | Sprawdzenie stanu i ewentualna wymiana elementów układu łańcuchowego | kpl. | 1 |
| 3.3 | Usunięcie nadmiernych luzów układu | kpl. | 1 |
| 3.4 | Dostawa i wymiana zużytych uszczelnień | kpl. | 1 |
| 4. | **PRZESIEWACZ WIBRACYJNY – KKS: ETA30** |  |  |
| 4.1 | Kontrola stanu amortyzatorów sprężynowych | kpl. | 1 |
| 4.2 | Kontrola stanu zainstalowanych pokładów sitowych | kpl. | 1 |
| 4.3 | Kontrola stanu połączeń śrubowych całego układu | kpl. | 1 |
| 4.4 | Kontrola ewentualnych pęknięć rzeszota | kpl. | 1 |
| 5. | **PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY PRZESIEWACZ – PRZENOŚNIK TRANSPORTU PIONOWEGO – KKS: ETA35** |  |  |
| 5.1 | Kontrola szczelności obudowy urządzenia | kpl. | 1 |
| 5.2 | Kontrola stanu połączeń śrubowych | kpl. | 1 |
| 5.3 | Kontrola i ewentualna wymiana cięgna łańcuchowego lub jego elementów | kpl. | 1 |
| 5.4 | Kontrola i ewentualna wymiana segmentów kół łańcuchowych | kpl. | 1 |
| 5.5 | Usunięcie ewentualnych luzów | kpl. | 1 |
| 5.6 | Dostawa i wymiana zużytych uszczelnień | kpl. | 1 |
| 6. | **PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWO – RUROWY – KKS: ETA50** |  |  |
| 6.1 | Kontrola stanu cięgien | kpl. | 1 |
| 6.2 | Kontrola stanu połączeń śrubowych | kpl. | 1 |
| 6.3 | Kontrola stanu łożysk i uszczelnień gwiazd i kół | kpl. | 1 |
| 6.4 | Kontrola stanu rur podajnika | kpl. | 1 |
| 6.5 | Kontrola stanu elementów zgarniających | kpl. | 1 |
| 7. | **PRZENOŚNIK TRANSPORTU PIONOWEGO – KKS: ETA 40** |  |  |
| 7.1 | Kontrola stanu technicznego ścieraków i zgarniaków | kpl. | 1 |
| 7.2 | Kontrola stanu połączeń śrubowych | kpl. | 1 |
| 7.3 | Kontrola stanu przekładni i łożysk zespołu napędowego | kpl. | 1 |
| 7.4 | Kontrola stanu zamocowań dźwigni i sworzni | kpl. | 1 |
| 7.5 | Kontrola stanu bębnów, kół, krążników, bębnów i taśmy układu podawania żużla | kpl. | 1 |
| 8. | **PRZENOŚNIK TAŚMOWY – PRZESTAWNY – KKS: ETA15** |  |  |
| 8.1 | Kontrola napięcia taśmy | kpl. | 1 |
| 8.2 | Kontrola płyty skrobaka | kpl. | 1 |
| 8.3 | Kontrola gum uszczelniających prowadnicy | kpl. | 1 |
| 8.4 | Kontrola motoreduktora | kpl. | 1 |
| 8.5 | Kontrola stanu taśmy | kpl. | 1 |
| 9. | **PRZENOŚNIK TAŚMOWY NAD ZBIORNIKAMI ŻUŻLA – KKS: ETA60** |  |  |
| 9.1 | Kontrola stanu bębnów oraz napięcia taśmy | kpl. | 1 |
| 9.2 | Kontrola stanu taśmy | kpl. | 1 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9.3 | Kontrola stanu łożysk | kpl. | 1 |
| 9.4 | Kontrola stanu motoreduktora | kpl. | 1 |
| 10. | **PRZENOŚNIK AWARYJNY WYPROWADZENIA ŻUŻLA NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU – KKS: ETA31** |  |  |
| 10.1 | Kontrola stanu łańcucha zgrzebłowego | kpl. | 1 |
| 10.2 | Kontrola stanu łożysk | kpl. | 1 |
| 10.3 | Kontrola motoreduktora | kpl. | 1 |
| 10.4 | Kontrola układu wygarniającego | kpl. | 1 |
| 10.5 | Kontrola zasuwy regulacyjnej | kpl. | 1 |
| 11. | **WYGARNIACZ ŻUŻLA POD ZBIORNIKIEM ŻUŻLA – KKS: ETC30\_40** |  |  |
| 11.1 | Kontrola zużycia ściernego ramienia wybierającego | kpl. | 2 |
| 11.2 | Kontrola zużycia wieńca | kpl. | 2 |
| 11.3 | Kontrola stanu łożysk | kpl. | 2 |
| 12 | **ZASUWA ODWADNIAJĄCA POD ZBIORNIKIEM ŻUŻLA** |  |  |
| 12.1 | Kontrola zużycia ściernego | kpl. | 2 |
| 12.2 | Kontrola rolek tocznych zasuwy | kpl. | 2 |
| 13 | **PRZENOŚNIK TAŚMOWY POD ZBIORNIKAMI ŻUŻLA** |  |  |
| 13.1 | Kontrola stanu krążników taśmy | kpl. | 2 |
| 13.2 | Kontrola stanu bębna napinającego | kpl. | 2 |
| 13.3 | Kontrola stanu taśmy | kpl. | 2 |
| 13.4 | Kontrola stanu łożysk | kpl. | 2 |
| 14 | **RPORT KOŃCOWY Z PRZEPROWADZONYCH KONTROLI** |  |  |
| 14.1 | Przygotowanie „Raportu Końcowego z wykonanych kontroli | kpl | 1 |

1. **HARMONOGRAM PRAC**

Prace zostaną przeprowadzone zgodnie z „Harmonogramem Realizacji Prac”, który zostanie wydane przed rozpoczęciem Remontu Kapitalnego bloku.

Harmonogram powinien uwzględniać terminy częściowe:

- wykonanie przeglądu i remontu układu odżużlania – od 06.07.2026r. do 18.09.2026.

- przekazanie układu odżużlania do eksploatacji – najpóźniej do 20.09.2026r.

- dostarczenie protokołów z wykonanych przeglądów – do 15.10.2026r.

- zakończenie umowy i rozliczenie wszystkich prac związanych z realizacją umowy – do 30.10.2026r.

1. **ZASADY REALIZACJI PRAC**
   1. Prace wykonywane będą w terminach uzgodnionych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.
   2. Zapewnienie kompletu materiałów niezbędnych do wykonania przedmiotu Umowy należy do Wykonawcy.
   3. Dostawa, montaż, demontaż i zapewnienie wymaganych odbiorów atestowanych rusztowań wraz z pracownikami posiadającymi uprawnienia do ich budowy i odbioru, należy do Zamawiającego.
   4. Wytwórcą i właścicielem odpadów jest Wykonawca, złom żelaza i metali kolorowych stanowi własność Zamawiającego.
   5. Utylizacja wytworzonych odpadów wraz z dostarczeniem kart przekazania odpadów należy do Wykonawcy.
   6. Wszystkie dostarczone urządzenia i elementy muszą być nowe.
   7. Wszystkie prace transportowe konieczne do wykonania Zadania wykonuje Wykonawca.
   8. Wszystkie nieprawidłowości oraz usterki wynikłe podczas przeprowadzania prób powinny być zgłoszone niezwłocznie do Zamawiającego.
   9. Po stronie Wykonawcy jest zapewnienie na swój koszt pomieszczeń warsztatowych i socjalnych
   10. Wszystkie, wynikające z przyjętych technologii realizacji zadania, niezbędne prace demontażowe, montażowe i uruchomieniowe Wykonawca wykonuje we własnym zakresie.
   11. Wykonawca realizuje wszystkie dostawy niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia.
   12. Do koordynacji całości spraw bieżących wynikających z realizacji niniejszego Zamówienia Strony wyznaczają swoich przedstawicieli.
2. **PROCEDURA ODBIORU PRZEDMIOTU UMOWY**

1. W ramach realizacji niniejszej Umowy występować będzie odbiór końcowy, po całkowitym wykonaniu Przedmiotu Umowy.

Stroną odpowiedzialną za organizację odbiorów jest Wykonawca.

2. Zamawiający wymaga dostarczenia sprawozdania końcowego z wykonanych prac w wersji elektronicznej (1 egz. dokumenty w formacie pdf) przesłanej na adres poczty elektronicznej Zamawiającego wskazany w umowie. Sprawozdanie będzie zawierało między innymi informacje o przeprowadzonych czynnościach serwisowych, aktualnym stanie napędów oraz ewentualne zalecenia ruchowe lub remontowe.

W czynnościach odbioru biorą udział upoważnieni przedstawiciele obu Stron, którzy podpisują protokół.

Protokół odbioru technicznego, o którym mowa w ust. 1 pkt 1, stwierdzające pozytywny wynik odbioru Przedmiotu Umowy, stanowić będą podstawę do wystawienia faktury

Załącznik nr 2 do Zaproszenia

**FORMULARZ CENOWY**

**Dane Wykonawcy:**

Nazwa ...................................................................

Adres ...................................................................

zadanie pod nazwą:

**„Kompleksowy przegląd i remont układu wyprowadzenia żużla w trakcie remontu kapitalnego bloku 910MW w TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie”.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Pozycja stała/zmienna | Zakres prac -wyszczególnienie robót | Jedn. miary | Ilość | Cena jednostkowa netto (zł) | Cena netto (zł) |
|  |  | A | B | C | D | E=(C x D) |
| 1.1 | stała | Kontrola zużycia obudowy zsuwni dwudrogowej (pomiary grubości blachy) | kpl. | 1 |  |  |
| 1.2 | stała | Przegląd układu łożyskowania klapy zsuwni dwudrogowej | kpl. | 1 |  |  |
| 1.3 | stała | Regulacja wszystkich mechanizmów zsuwni dwudrogowej | kpl. | 1 |  |  |
| 2.1 | stała | Kontrola zużycia przekładni zębatej kruszarki | szt. | 1 |  |  |
| 2.2 | stała | Kontrola stanu sprzęgła napędu kruszarki | szt. | 1 |  |  |
| 2.3 | stała | Kontrola stanu łożysk kruszarki | kpl. | 1 |  |  |
| 2.4 | stała | Kontrola szczelności uszczelnień wałów skrzyni przekładni zębatej kruszarki | kpl. | 1 |  |  |
| 2.5 | stała | Kontrola opancerzenia skrzyni kruszarki | kpl. | 1 |  |  |
| 3.1 | stała | Sprawdzenie stanu segmentów kół łańcuchowych przenośnika zgrzebłowego kruszarka - przesiewacz | kpl. | 1 |  |  |
| 3.2 | stała | Sprawdzenie stanu układu łańcuchowego przenośnika zgrzebłowego kruszarka - przesiewacz | kpl. | 1 |  |  |
| 3.3 | zmienna | Usunięcie nadmiernych luzów układu przenośnika zgrzebłowego kruszarka - przesiewacz | kpl. | 1 |  |  |
| 3.4 | zmienna | Wymiana zużytych uszczelnień układu przenośnika zgrzebłowego kruszarka - przesiewacz | kpl. | 1 |  |  |
| 4.1 | stała | Kontrola stanu amortyzatorów sprężynowych przesiewacza wibracyjnego | kpl. | 1 |  |  |
| 4.2 | stała | Kontrola stanu zainstalowanych pokładów sitowych przesiewacza wibracyjnego | kpl. | 1 |  |  |
| 4.3 | stała | Kontrola stanu połączeń śrubowych całego układu przesiewacza wibracyjnego | kpl. | 1 |  |  |
| 4.4 | stała | Kontrola ewentualnych pęknięć rzeszota układu przesiewacza wibracyjnego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.1 | stała | Kontrola szczelności obudowy przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.2 | stała | Kontrola stanu połączeń śrubowych przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.3 | Stała | Kontrola cięgna łańcuchowego i elementów przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.4 | stała | Kontrola segmentów kół łańcuchowych przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.5 | zmienna | Usunięcie ewentualnych luzów przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 5.6 | stała | Wymiana zużytych uszczelnień przenośnika zgrzebłowego przesiewacz – przenośnik transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 6.1 | stała | Kontrola stanu cięgien przenośnika zgrzebłowo - rurowego | kpl. | 1 |  |  |
| 6.2 | stała | Kontrola stanu połączeń śrubowych przenośnika zgrzebłowo - rurowego | kpl. | 1 |  |  |
| 6.3 | stała | Kontrola stanu łożysk i uszczelnień gwiazd i kół przenośnika zgrzebłowo - rurowego | kpl. | 1 |  |  |
| 6.4 | stała | Kontrola stanu rur podajnika przenośnika zgrzebłowo - rurowego | kpl. | 1 |  |  |
| 6.5 | stała | Kontrola stanu elementów zgarniających przenośnika zgrzebłowo - rurowego | kpl. | 1 |  |  |
| 7.1 | stała | Kontrola stanu technicznego ścieraków i zgarniaków przenośnika transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 7.2 | stała | Kontrola stanu połączeń śrubowych przenośnika transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 7.3 | stała | Kontrola stanu przekładni i łożysk zespołu napędowego przenośnika transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 7.4 | stała | Kontrola stanu zamocowań dźwigni i sworzni przenośnika transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 7.5 | stała | Kontrola stanu bębnów, kół, krążników, bębnów i taśmy układu podawania żużla przenośnika transportu pionowego | kpl. | 1 |  |  |
| 8.1 | stała | Kontrola napięcia taśmy przenośnika taśmowego przestawnego | kpl. | 1 |  |  |
| 8.2 | stała | Kontrola płyty skrobaka przenośnika taśmowego przestawnego | kpl. | 1 |  |  |
| 8.3 | stała | Kontrola gum uszczelniających prowadnicy przenośnika taśmowego przestawnego | kpl. | 1 |  |  |
| 8.4 | stała | Kontrola motoreduktora przenośnika taśmowego przestawnego | kpl. | 1 |  |  |
| 8.5 | stała | Kontrola stanu taśmy przenośnika taśmowego przestawnego | kpl. | 1 |  |  |
| 9.1 | stała | Kontrola stanu bębnów oraz napięcia taśmy przenośnika nad zbiornikami żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 9.2 | stała | Kontrola stanu taśmy przenośnika nad zbiornikami żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 9.3 | stała | Kontrola stanu łożysk przenośnika nad zbiornikami żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 9.4 | stała | Kontrola stanu motoreduktora przenośnika nad zbiornikami żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 10.1 | stała | Kontrola stanu łańcucha zgrzebłowego awaryjnego, zewnętrznego przenośnika żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 10.2 | stała | Kontrola stanu łożysk zgrzebłowego awaryjnego, zewnętrznego przenośnika żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 10.3 | stała | Kontrola motoreduktora zgrzebłowego awaryjnego, zewnętrznego przenośnika żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 10.4 | stała | Kontrola układu wygarniającego zgrzebłowego awaryjnego, zewnętrznego przenośnika żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 10.5 | stała | Kontrola zasuwy regulacyjnej zgrzebłowego awaryjnego, zewnętrznego przenośnika żużla | kpl. | 1 |  |  |
| 11.1 | stała | Kontrola zużycia ściernego ramienia wybierającego wygarniacza żużla pod zbiornikiem żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 11.2 | stała | Kontrola zużycia wieńca wygarniacza żużla pod zbiornikiem żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 11.3 | stała | Kontrola stanu łożysk wygarniacza żużla pod zbiornikiem żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 12.1 | stała | Kontrola zużycia ściernego zasuwy odwadniającej pod zbiornikiem żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 12.2 | stała | Kontrola rolek tocznych zasuwy odwadniającej pod zbiornikiem żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 13.1 | stała | Kontrola stanu krążników taśmy przenośnika pod zbiornikami żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 13.2 | stała | Kontrola stanu bębna napinającego przenośnika pod zbiornikami żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 13.3 | stała | Kontrola stanu taśmy przenośnika pod zbiornikami żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 13.4 | stała | Kontrola stanu łożysk przenośnika pod zbiornikami żużla | kpl. | 2 |  |  |
| 14.1 | stała | Przygotowanie „Raportu Końcowego z wykonanych kontroli | kpl | 1 |  |  |
| 15.1 | zmienna | Wykonanie pozostałych prac wynikających z bieżących potrzeb Zamawiającego nie wskazanych powyżej | rbg | 500 |  |  |
|  | **Wartość zamówienia netto [zł]** | | | | |  |

………………………….., dnia …………………

*(miejscowość)*

................................................................

*(podpis i pieczęć Wykonawcy*